

Focus sur le métier de...

Technicien Assurance Qualité Produit avec Hugo



CAT	Evénements	Actions	Rôle	Dates
D	plan de passage	audit KPI fab	LVS	18/6
Q	SEE par équipe 20h	audit P&I	CT	21/06
Q	Vis pour 2 week ASI	faire CAC (révisé) selon la nouvelle règle	LVS	22/6
Q	aménagement audit/ B&E	tester méthode/audit rétro/ fab	FMN	01/07
Q	Pré qualification/analyse...	faire CAC révisé	HGA	22/6
Q	de Collyer AMIAD NC	réalisation de nouveau CAC	LVS	21/06
Q	mise à jour matériel	réviser le CAC (révisé) selon la nouvelle règle	LET	22/06
		audit à faire en 2024/2025	LET	23/6
		audit qualité non-conformité	HGA	22/06
S	réviser le CAC selon le nouveau plan	point LVS-ALC-LET	NLE	22/06
Q	difficulté calibration des PE	diffinir qualif. CAC	QDS	21/6
		à prévoir la prestation d'assistance + planning	PE	29/6

Venue BE pour
Annuels de fab
lundi, mardi, jeudi
10h -
LVS about 25/06

attente réception
- chaine → 07/07
- rétro → 30/6

Action Point
- faire un audit de non-conformité
- faire un audit de non-conformité

Hugo, **Technicien Assurance Qualité Produit**

Son parcours.



Je suis issu de la voie professionnelle : j'ai réalisé un BEP, un baccalauréat professionnel et un BTS en alternance. Ma vie professionnelle a débuté il y a 12 ans sur un poste de tourneur fraiseur. Petit à petit j'ai évolué vers des fonctions en lien avec la qualité, le contrôle ou encore les méthodes puis vers un poste de chef d'atelier. J'ai également eu une expérience entrepreneuriale dans une start-up pendant quelques années.

J'ai ensuite pris un virage professionnel en souhaitant revenir à ma passion pour la qualité. Mon parcours professionnel varié m'a permis d'occuper diverses fonctions en production, en support et en management qui me sont très utiles aujourd'hui, car elles me permettent de comprendre les enjeux de chaque service.

Depuis janvier 2020, je suis en charge de l'assurance qualité produit de l'activité MLI au sein de CNIM Air Space.

Hugo, **Technicien Assurance Qualité Produit**

Son métier.



Mon métier en lien avec l'Assurance Qualité Produit (AQP) s'inscrit dans une fonction support. L'AQP fait partie du service Qualité Hygiène Sécurité Environnement (QHSE). Au sein de CNIM Air Space, j'interviens plus précisément sur les activités MLI.

Mon rôle principal est de garantir la qualité du produit livré au client, à savoir un produit conforme à son besoin et à ses attentes.

Je suis également responsable de la traçabilité. La traçabilité consiste à suivre un produit tout au long de sa chaîne de production, de la conformité des matériaux utilisés, à la réception par le client en passant par la bonne application des étapes de production. Une fois le produit terminé, je suis garant auprès du client que le produit livré est conforme à ses exigences et ses attentes. Je suis « l'œil du client » durant le processus de fabrication. A ce titre, j'encadre le personnel de production formé au contrôle qualité des MLI.

Je réalise enfin des recettes et je rédige la documentation associée ce qui correspond à la phase finale de l'Assurance Qualité Produit avant la livraison au client.

Hugo, **Technicien Assurance Qualité Produit**

Son mot de la fin.

« La force de l'entreprise, ce sont ses collaborateurs. »

Pour moi CNIM Air Space c'est une réelle solidarité entre les collaborateurs.

*Ce qui fait la force de l'entreprise, ce sont ses collaborateurs.
Elle fonctionne grâce aux hommes et femmes qui la constituent et qui sont liés
par une réelle solidarité. Il y a une vraie capacité à pouvoir se dépasser pour aider
ses collègues. Nous sommes tous organisés autour d'un projet commun.*

Enfin, je ressens également un fort attrait pour le domaine spatial.
